

## Lega CRSN

Lega di CoCrMo per la tecnica delle protesi scheletrate, extra dura. Eccellente valore di dilatazione. Garantisce la realizzazione di protesi scheletrate modellate a maglia finissima. Indicata per saldatura al laser.



### Valori fisici:

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Durezza                            | HV 398                              |
| Allungamento alla rottura          | 6%                                  |
| Resistenza alla trazione           | 980 N/mm <sup>2</sup>               |
| Peso specifico                     | 8,3 g/cm <sup>3</sup>               |
| Coefficiente di espansione termica | 15x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Intervallo di fusione              | 1360-1385°C                         |

### Valori chimici:

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Carbonio                 | 0,5%  |
| Magnesio                 | 0,5%  |
| Silicio                  | 0,6%  |
| Cromo                    | 30,7% |
| Molibdeno                | 5,7%  |
| Cobalto parte principale |       |

cod. 305 0001  1kg. € **137,40**

## Lega CRSF

Lega di CoCrMo per la tecnica delle protesi scheletrate. Lega dura ed elastica con valori di dilatazione e di resistenza alla trazione molto elevati. Indicata per protesi scheletrate di lavorazione fine. Indicata per saldatura al laser.



### Valori fisici:

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Durezza                            | HV 340                              |
| Allungamento alla rottura          | 11%                                 |
| Resistenza alla trazione           | 1.680 N/mm <sup>2</sup>             |
| Peso specifico                     | 8,4 g/cm <sup>3</sup>               |
| Coefficiente di espansione termica | 16x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Intervallo di fusione              | 1343-1398°C                         |

### Valori chimici:

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Carbonio                 | 0,4%  |
| Magnesio                 | 0,7%  |
| Silicio                  | 0,7%  |
| Cromo                    | 27,5% |
| Molibdeno                | 5,7%  |
| Cobalto parte principale |       |

cod. 305 0002  1kg. € **137,40**

## Prima Alloy NC

Lega su base Nichel cromo. Assente da berilio. Ottima stabilità meccanica. Per realizzazioni finissime.




### Valori fisici:

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Durezza                            | HV 190                                |
| Allungamento alla rottura          | 9%                                    |
| Resistenza alla trazione           | 390 N/mm <sup>2</sup>                 |
| Peso specifico                     | 8,4 g/cm <sup>3</sup>                 |
| Coefficiente di espansione termica | 14,1x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Intervallo di fusione              | 1335 -1435°C                          |

### Valori chimici:

|           |      |
|-----------|------|
| Nb        | 4%   |
| Nichel    | 64%  |
| Silicio   | 0,5% |
| Cromo     | 22%  |
| Molibdeno | 8,5% |

cod. 305 0003  100gr. € **32,50**

cod. 305 0004  500gr. € **160,00**

## Ceramic CRC

Legata su base cobalto cromo. Priva di nichel e berilio. Lavorazione molto semplice.




### Valori fisici:

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Durezza                            | HV 380                                |
| Allungamento alla rottura          | 6%                                    |
| Resistenza alla trazione           | 550 N/mm <sup>2</sup>                 |
| Peso specifico                     | 8,2 g/cm <sup>3</sup>                 |
| Coefficiente di espansione termica | 14,3x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Intervallo di fusione              | 1390-1450°C                           |

### Valori chimici:

|           |      |
|-----------|------|
| Carbonio  | 0,1% |
| Magnesio  | 0,5% |
| Nb        | 1,0% |
| Silicio   | 0,3% |
| Cromo     | 30%  |
| Molibdeno | 5%   |
| Cobalto   | 61%  |

cod. 305 0005  100gr. € **47,00**

cod. 305 0006  500gr. € **229,00**



## Biomate® -C

Leghe al Nichel-Cromo per ceramica, priva di berillio, massima stabilità meccanica, di facile lavorazione.

cod. 305 0007 250gr. € **200,00**

cod. 305 0008 1000gr. € **760,00**

## Saldature

Saldatura primaria per **Prima Alloy NC**  
cod. 305 0009 conf. al grammo € **8,90**

Saldatura primaria per lega **CRSN**, per lega **CRSF** e per **Ceramic CRC**  
cod. 305 0010 conf. da 5gr. € **29,40**

Saldatura primaria per Lega **Biomate -C**  
cod. 305 0009 conf. al grammo € **8,90**



## Saldatura Universale PD



Saldatura Universale, a base d'argento, in tubi pre-riempiti di deca-pante, lunghezza 150 mm, diametro 1 mm. **Colore argento**, senza cadmio, per Cr-Co e metalli duri.

**Intervallo di fusione 630-680°C.**

argento cod. 304 0339 conf. 12 stecche € **45,90**

## Saldatura in rotolo



Saldatura per laser Co-Cr in rotolo da 2 mt.

cod. 305 0055 0,35 mm, tonda  
1 pz. € **19,40**

cod. 305 0056 0,5 mm, tonda  
1 pz. € **19,40**



## Titanio Biotan

|               |                        |            |                |                  |                 |
|---------------|------------------------|------------|----------------|------------------|-----------------|
| cod. 305 0013 | Titanio Biotan         | Grado 1    | cariche 16 gr. | 1kg.             | € <b>440,00</b> |
| cod. 305 0014 | Titanio Biotan         | Grado 1    | cariche 26 gr. | 1kg.             | € <b>440,00</b> |
| cod. 305 0015 | Titanio Biotan         | Grado 1    | cariche 34 gr. | 1kg.             | € <b>440,00</b> |
| cod. 305 0016 | Titanio Biotan         | Grado 1    | cariche 40 gr. | 1kg.             | € <b>440,00</b> |
| cod. 305 0017 | filo tondo in titanio  | Ø 0,3 mm.  | Grado 1        | 10 pz. da 10 cm. | € <b>17,80</b>  |
| cod. 305 0018 | filo tondo in titanio  | Ø 0,6 mm.  | Grado 1        | 10 pz. da 10 cm. | € <b>14,20</b>  |
| cod. 305 0019 | filo piatto in titanio | Ø 0,25 mm. | Grado 1        | 10 pz. da 10 cm. | € <b>19,20</b>  |
| cod. 305 0020 | filo piatto in titanio | Ø 0,50 mm. | Grado 1        | 10 pz. da 10 cm. | € <b>14,10</b>  |

## Heraenium P e PW

Heraeus Kulzer

Leghe Heraenium ceramizzabili a base di Co-Cr. Indicate per la realizzazione di protesi fissa con rivestimento in ceramica o in composito. Eccellente lavorabilità, prive di nickel, berillio e cadmio, ottima resistenza alla corrosione, buone proprietà di fresaggio e lucidatura, adatte per la saldatura al laser e saldatura tradizionale.

**Heraenium PW:** lega morbida, ridotta durezza: 290 HV10. CET 14,3 (500°C). Composizione: Co 55,2 - Cr 24,0 - W 15,0 - Fe 4,0 - Si 1,0 - Mn 0,8 - N X (X<0,1).

**Heraenium P:** elevata durezza: 330 HV10. CET 13,8 (500°C). Composizione: Co 59,0 - Cr 25,0 - W 10,0 - Mo 4,0 - Si 1,0 - Mn 0,8 - N 0,2.

cod. 305 0057 **Heraenium PW** conf. da 250 gr. € **144,65**

cod. 305 0058 **Heraenium P** conf. da 250 gr. € **144,65**

## Saldatura primaria per Heraenium PW e P (Flux compreso)

cod. 305 0059 conf. da 4 gr. € **93,49**



## Leghe SCHÜTZ - DENTAL

**Micronium N 10** Schütz Dental

Lega di CoCrMo per la tecnica delle protesi scheletrate. Composizione conforme alle norme ISO 6871-1; lega dura elastica con valori molto elevati di dilatazione e di resistenza alla trazione. Adatto in particolare per protesi scheletrate di lavorazione fine.

**Valori fisici**

|                              |                                     |
|------------------------------|-------------------------------------|
| durezza                      | HV 340                              |
| allungamento alla rottura    | 11 %                                |
| resistenza alla trazione     | 1.680 N/mm <sup>2</sup>             |
| peso specifico               | 8,4g/cm <sup>3</sup>                |
| coeff. di espansione termica | 16x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| temperatura di fusione       | 1365°C                              |

**Valori chimici**

|    |        |
|----|--------|
| C  | 0,4 %  |
| Mn | 07 %   |
| Si | 0,7 %  |
| Cr | 27,5 % |
| Mo | 5,7 %  |
| Co | 65 %   |

cod. 305 0021 conf. 1kg. 1 pz. € **223,00**

**Micronium Exclusiv** Schütz Dental

Lega di CoCrMo per la tecnica delle protesi scheletrate, extra dura in grado di soddisfare le più ampie esigenze qualitative. Composizione conforme alle norme ISO 6871-1; eccellente valore di dilatazione. Garantisce la realizzazione di protesi scheletrate modellate a maglia finissima.

**Valori fisici**

|                              |                                     |
|------------------------------|-------------------------------------|
| durezza                      | HV 398                              |
| allungamento alla rottura    | 6 %                                 |
| resistenza alla trazione     | 980 N/mm <sup>2</sup>               |
| peso specifico               | 8,3g/cm <sup>3</sup>                |
| coeff. di espansione termica | 15x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| temperatura di fusione       | 1385°C                              |

**Valori chimici**

|    |         |
|----|---------|
| C  | < 0,5 % |
| Mn | 0,5 %   |
| Si | 0,6 %   |
| Cr | 30,7 %  |
| Mo | 5,7 %   |
| Co | 62,1 %  |

cod. 305 0022 conf. 1kg. 1 pz. € **223,00**

**MICROLIT ISI** Schütz Dental

Lega ceramizzabile di cromo-cobalto, priva di nichel e di berillio e molto resistente alla corrosione. Basso coefficiente di espansione termica. Inoltre non contiene carbonio ed è indicata per la lavorazione al laser.

**Valori fisici**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| densità                      | 8,6 g/cm <sup>3</sup>                   |
| intervallo di fusione        | 1320 °C - 1420°C                        |
| coeff. di espansione termica | 14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| allungamento alla rottura    | 10,2 %                                  |
| durezza                      | 280 HV 10                               |
| resistenza alla trazione     | 620 N/mm <sup>2</sup>                   |

**Valori chimici**

|    |        |
|----|--------|
| Co | 61,3 % |
| Cr | 27,8 % |
| w  | 8,5 %  |
| Si | 1,7 %  |

cod. 305 0054 conf. 250 gr. 1 pz. € **135,60**  
cod. 305 0053 conf. 1 kg. 1 pz. € **462,20**

**NICOR** Schütz Dental

Buone caratteristiche di scorrevolezza durante la fusione, eccellente riproduzione dei dettagli più fini del modellato, ottima stabilità termica, buon legame metallo-ceramica, la lavorazione di **Nicor** è più facile rispetto a quella delle leghe al nichel-cromo convenzionali.

**Valori fisici**

|                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| densità                      | 8,2 g/cm <sup>3</sup>     |
| intervallo di fusione        | 1260 °C - 1350°C          |
| temperatura di fusione       | 1400 °C ca.               |
| coeff. di espansione termica | 14,1 µm/mxK-25-600°C      |
| allungamento alla rottura    | 25 % ca.                  |
| durezza                      | 210 DV 10                 |
| limite elastico 0,2%         | 400 N/mm <sup>2</sup> ca. |

**Valori chimici**

|    |         |
|----|---------|
| Si | 1,5 %   |
| Cr | 26 %    |
| Mo | 1,0 %   |
| Fe | < 0,1 % |
| Ni | resto   |

cod. 305 0025 conf. 100 gr. 1 pz. € **25,90**  
cod. 305 0026 conf. 500 gr. 1 pz. € **112,40**

**Titanio Biotan Nb** Schütz Dental

**Lega al Titanio, Niobio e Alluminio per ponti e corone e scheletrati.**

**Composizione chimica %:** C < 0,1 - N < 0,1 - O < 0,2 - H < 0,1 - Fe 0,15 - Al 6 - Nb 7,0 - Ta < 0,5 - Ti rimanenza.

**Caratteristiche fisiche:** Durezza HV 300 - Modulo elasticità 105 GPa - Peso specifico 4,52 g/cm<sup>3</sup> - Resistenza alla trazione 800-900 MPa.

cod. 305 0051   
cariche da 26 gr. cad. 1 kg.

cod. 305 0052   
cariche da 40 gr. cad. 1 kg.

€ **558,80**

€ **558,80**

## Remanium® GM 800+ Dentaurum



Remanium® GM 800+ Super Cast, **lega super elastica per protesi scheletrata**. Elevato allungamento alla rottura grazie ai suoi eccellenti valori meccanici. La fusione con aspetto a „occhio di bue“ permette di stabilire gli esatti tempi di colata per evitare il surriscaldamento e ottenere strutture lisce e precise. Più elevato modulo di elasticità per assicurare la massima stabilità anche in strutture sottili. Ridotta durezza superficiale per facilitare la rifinitura e la lucidatura. Superfici più brillanti già dopo la lucidatura elettrolitica. Particolarmente adatta alla saldatura al laser.

**Composizione (%):** Co 63,3 - Cr 30,0 - Mo 5,0 - Si 1 - altri elementi  $\leq 1\%$ : Mn, C, N.

**Dati tecnici (DIN EN ISO 6871-1):** Limite elastico 720 MPa. Resistenza a trazione 960 MPa. Durezza (HV 10) 370. Allung. dopo rottura 6 %. Modulo di elasticità E (GPa) 230. Densità 8,2 g/cm<sup>3</sup>. Punto stato solido 1240 °C. Punto stato liquido 1410 °C. Peso per lingotto ca. 6 g.

cod. 303 2595 ☒ 1kg. € **242,68**

## Remanium® GM 380+ Dentaurum



Lega elastica ottimizzata per la saldatura al laser. Impiego universale per qualsiasi lavoro di **protesi scheletrata** e tecnica combinata, per strutture standard a elevata resistenza. Sviluppo della classica lega per scheletrati remanium® GM 380, con migliorate caratteristiche come la fusione con aspetto a „occhio di bue“, la ridotta durezza superficiale, e l'ottimizzata saldabilità al laser. Elevato allungamento dopo rottura che, permette l'ottima attivabilità dei ganci.

**Composizione (%):** Co 64,6 - Cr 29 - Mo 4,5 - altri elementi  $\leq 1\%$ : Si, Mn, N, C.

**Dati tecnici (DIN EN ISO 6871-1):** Limite elastico 640 MPa. Resistenza a trazione 900 MPa. Durezza (HV 10) 360. Allung. dopo rottura 6,5 %. Modulo di elasticità E (GPa) 220. Densità 8,2 g/cm<sup>3</sup>. Punto stato solido 1300 °C. Punto stato liquido 1370 °C. Peso per lingotto ca. 6 g.

cod. 303 2596 ☒ 1kg. € **215,46**

## Remanium® Star Dentaurum



Moderna **lega per ceramica** a base di CoCrW con durezza straordinariamente bassa e indicata per qualsiasi sistema di lavorazione. **Indicazioni:** corone e ponti, metallo-ceramica, corone doppie, sovrastrutture su impianti, ponti „Maryland“, parti secondarie di scheletrati (tecnica combinata). Eccellente lavorabilità specialmente in rifinitura e lucidatura grazie alla bassa durezza. Utilizzabile con qualsiasi tecnologia di lavorazione: fusione, fresaggio e laser sinterizzazione. Eccellente comportamento in fusione e colata. Ottima copertura in ceramica grazie al basso CET. Non necessita di ossidazione. Il raffreddamento lento è consigliato solo per strutture estese. Particolarmente indicata per tecnica telescopica. Eccellente capacità di saldatura al laser perché priva di carbonio. Flessibilità d'impiego: può essere fusa con sistema ad alta frequenza, ma anche a cannello senza produrre scintille.

**Biocompatibile:** priva di nichel, priva di berillio, priva di ferro, priva di elementi discussi come l'indio o il gallio, elevata resistenza alla corrosione.

**Composizione (%):** Co 60,5 - Cr 28,0 - W 9,0 - Si 1,5 - ulteriori elementi sotto l'1 %: N, Mn, Nb.

**Dati tecnici (DIN EN ISO 9693):** limite elastico 620 MPa. Resistenza a trazione 845 MPa. Durezza (HV 10) 280. Allungamento dopo rottura 10,2 %. Modulo di elasticità E (GPa) 190. Densità g/cm<sup>3</sup> 8,6. Punto stato solido 1.320°C. Punto stato liquido 1.420°C. Peso lingotto ca. 6 g.

cod. 303 2597 ☒ 1kg. € **596,60**

## Remanium® Secura Dentaurum



**Lega per ceramica** con eccellenti caratteristiche di fusione e colata soprattutto con sistema a presso-fusione grazie al breve intervallo di fusione. Non produce scintille e riduce il rischio d'inclusione di scorie. Lingotti più piccoli (4 g) per un preciso dosaggio della quantità necessaria e per l'ottimale riempimento del crogiolo. Elevata resistenza meccanica grazie al rinforzo con microcristalli di tantalio. Ideale rivestimento ceramico grazie alla scarsa formazione di ossido, senza influire sul croma. Eccellente capacità di saldatura al laser grazie alla ridotta presenza di carbonio. Colore caldo e brillante grazie all'elevato contenuto di cromo. **Biocompatibile:** priva di nichel, priva di berillio, priva di ferro, priva di elementi discussi come l'indio o il gallio, elevata resistenza alla corrosione.

**Composizione (%):** Co 58,0 - Cr 30,0 - Mo 3,0 - W 5,5 - Si 1,5 - Ta 1,25 - ulteriori elementi sotto l'1 %: N.

**Dati tecnici (DIN EN ISO 9693):** limite elastico 760 MPa. Resistenza a trazione 940 MPa. Durezza (HV 10) 340. Allungamento dopo rottura 5,3 %. Modulo di elasticità E (GPa) 211. Densità g/cm<sup>3</sup> 8,6. Punto stato solido 1.329°C. Punto stato liquido 1.385°C. Peso lingotto ca. 4 g.

cod. 303 2598 ☒ 1kg. € **596,60**

**Wirobond LFC** Bego


Lega ceramizzabile di cromo-cobalto, priva di nichel e di berillio. Rivestibile con ceramiche speciali bassofondenti ad alta espansione, **co-siddette ceramiche LFC**. Alta resistenza alla corrosione, biocompatibilità testata, certificata presso istituti neutrali, utilizzabile anche per ponti con grandi arcate. **Composizione in %:** Co 33, Cr 30, Fe 29, Mo 5, Mn 1,5, Si 1, N 0,2, C 0,3. **Caratteristiche fisiche:** colore: argento. Densità (g/cm<sup>3</sup>): 8,2. Intervallo di fusione (°C): 1350-1280. Temperatura di colata (°C): 1450. Coefficiente di dilatazione: 25-600°C = 16,1, 25-500°C = 15,9. Allungamento alla rottura: 11%. Resistenza alla trazione (MPa): 950. Durezza Vickers (HV): dopo colata/cottura 315.

cod. 305 0027  conf. 250 gr.

€ 232,50

**Wirobond C** Bego

Lega ceramizzabile di cobalto-cromo priva di nichel e di berillio. Biocompatibilità certificata, modulo di elasticità doppio rispetto al metallo prezioso, eccellente capacità di accoppiamento con la ceramica. **Composizione in %:** Co 61, Cr 26, Mo 6, W 5, Si 1, Fe 0,5, Ce 0,5, C max. 0,02. **Caratteristiche fisiche:** densità 8,5 g/cm<sup>3</sup>, intervallo di fusione 1380-1270°C, temperatura di colata ca. 1470°C, coef. di dilatazione 20-600°C 14,2 - 25-500°C 14,0, allungamento alla rottura 6%, durezza Vickers (HV10) dopo colata 310.

cod. 305 0031  conf. 250 gr.

€ 257,33

cod. 305 0032  conf. 1000 gr.

€ 527,00

**Wirobond 280** Bego

Lega ceramizzabile di cobalto-cromo priva di nichel e di berillio. Biocompatibilità certificata, **bassa durezza Vickers**, eccellente capacità di accoppiamento con la ceramica. **Composizione in %:** Co 60,2, Cr 25, Mo 4,8, W 6,2, Ga 2,9, Si, Mn < 1. **Caratteristiche fisiche:** densità 8,5 g/cm<sup>3</sup>, intervallo di fusione 1360-1400°C, temperatura di colata ca. 1500°C, coef. di dilatazione 25-500°C 14,0 - 20-600°C 14,2, allungamento alla rottura 11%, durezza Vickers (HV10) dopo colata 280.


cod. 308 2874  conf. 250 gr.

€ 264,63

cod. 308 2875  conf. 1000 gr.

€ 460,00

**Saldature per Wirobond LFC, Wirobond C e Wirobond 280** Bego

cod. 305 0029  filo di Co-Cr per saldatura al laser privo di carbonio Ø 0,5 mm. Conf. da 1,5 mt.


€ 95,40

cod. 305 0030  saldatura in barrette Conf. da 5 gr.

€ 52,88

**Wironit** Bego

Lega classica per scheletri con ganci. Di grande successo in tutto il mondo, nessuna deformazione permanente dei ganci, ottima da attivare. **Composizione in % in volume:** Co 64, Cr 28,5, Mo 5, Si 1, Mn 1, C 0,5. **Caratteristiche fisiche:** densità 8,2 g/cm<sup>3</sup>, intervallo di fusione 1350-1320°C, temperatura di colata ca. 1460°C, allungamento alla rottura 6,2%, durezza Vickers (HV10) dopo colata 350.


cod. 305 0037  conf. 1000 gr. € 212,00

**Wironit LA** Bego

Lega universale per protesi a gancio e lavori combinati. Eccellenti caratteristiche di saldabilità al laser. Lavorazione semplice. Biocompatibilità della lega, certificata presso istituti neutrali.


Composizione in %: Co 63,5, Cr 29, Mo 5, Mn 0,6, Si 1,2, N 0,25, C 0,25, Ta 0,2.-

**Caratteristiche fisiche:** colore: argento. Densità (g/cm<sup>3</sup>): 8,2. Intervallo di fusione (°C): 1340-1300. Temperatura di colata (°C): 1450. Allungamento alla rottura: 8,0%. Resistenza alla trazione (MPa): 940. Durezza Vickers (HV): dopo colata/cottura 360.


cod. 305 0040  conf. da 1 kg. € 288,30

**Wironit extraduro** Bego

La lega ideale da colata su modello per lavori compositi. Questa lega è più dura e leggermente più rigida del Wironit, ideale per lavori con attacchi, fresaggi ecc. **Composizione in % in volume:** Co 63, Cr 30, Mo 5, Si 1,1, Mn 0,5, C 0,4. **Caratteristiche fisiche:** densità 8,2 g/cm<sup>3</sup>, intervallo di fusione 1305-1260°C, temperatura di colata ca. 1420°C, allungamento alla rottura 4,1%, durezza Vickers (HV10) dopo colata 375.


cod. 305 0038  conf. 1000 gr. € 271,30


**Saldature per Wironit e Wironit extraduro** Bego

cod. 305 0029  filo di Co-Cr per saldatura al laser privo di carbonio Ø 0,5 mm. conf. da 1,5 mt. € 95,40

cod. 305 0039  saldatura in barrette conf. da 5gr. € 42,58


**Saldatura per Wironit LA** Bego

cod. 305 0029  filo di Co-Cr per saldatura al laser privo di carbonio Ø 0,5 mm. conf. da 1,5 mt. € 95,40

cod. 305 0039  saldatura in barrette conf. da 5 gr. € 42,58


**BIOSIL® F** Dentsply

Lega CoCr extradura in blocchetti per protesi scheletrata. **Dati Tecnici:** Tipo extraduro, colore bianco. Composizione in volume%: Co 64,8 - Cr 28,5 - Mo 5,3 - Si 0,5 - Mn 0,5 - C 0,4 - N -. Intervallo di fusione 1320-1380 °C, Temperatura di preriscaldamento del cilindro 1000 °C. Durezza Vickers HV 10 400, 0,2% Limite elastico MPa 700, Carico di rottura MPa 900. Allungamento% 5, Densità g/cm<sup>3</sup> 8,4, Modulo di elasticità GPa 220.

cod. 306 2128  1 kg € **269,56**

**BIOSIL® L** Dentsply

Grazie alla speciale composizione, BIOSIL L è stato specificatamente realizzato per essere saldato con il laser mediante l'utilizzo degli specifici fili Biosil per saldatura laser. **Dati Tecnici:** Tipo extraduro, colore bianco. Composizione in volume%: Co 62,5 - Cr 30,5 - Mo 5,0 - Si 1,0 - Mn 0,4 - C 0,3 - N 0,3. Intervallo di fusione 1290-1390 °C, temperatura di preriscaldamento del cilindro 1000 °C. Durezza Vickers HV 10 375, 0,2% Limite elastico MPa 710, Carico di rottura MPa 900. Allungamento% 6, Densità g/cm<sup>3</sup> 8,2, Modulo di elasticità GPa 220,0.

cod. 306 2129  1 kg € **317,62**

**STARLOY® C** Dentsply

StarLoy C è una lega vile a base di Co-Cr molto resistente alla corrosione e ideale per il rivestimento estetico con la ceramica. StarLoy C consente di coprire un ampio spettro di lavori protesici e di risolvere senza problemi anche situazioni difficili come ponti estesi, connettori, ponti adesivi o impianti. **Vantaggi per il paziente:** priva di nichel e berillio, **biocompatibile:** rispetta i tessuti, elevata resistenza alla rottura e alla corrosione, stabile nel cavo orale e resistente agli scolorimenti. **Vantaggi per il laboratorio odontotecnico:** legame estremamente resistente con la ceramica, resistenza alle alte temperature, basso intervallo di fusione, ideale per la saldatura laser, ottima qualità di fusione.

**Dati tecnici:** intervallo di fusione 1270-1370°C - CTE (500 µm/m·K) 14,0 - CTE (600 µm/m·K) 14,3 - Densità 8,8 g/cm<sup>3</sup> - Durezza prima della cottura 330 (HV 10) - Durezza dopo la cottura 340 (HV 10) - Carico di snervamento 630, convenzionale (0,2%) - Resistenza a trazione 790 N/mm<sup>2</sup> - Allungamento alla rottura 3%.

cod. 306 2131  250 gr. € **132,89**

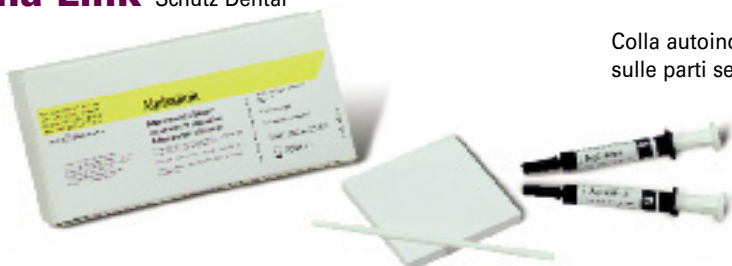
vamento 630, convenzionale (0,2%) - Resistenza a trazione 790 N/mm<sup>2</sup> - Allungamento alla rottura 3%.

**STARLOY® SOFT C**

Lega cobalto-cromo per una perfetta sintonia del legame fra ceramica e metallo. Non è necessaria una cottura di ossidazione. La durezza di StarLoy soft è stata notevolmente ridotta ed è pari a circa 280 HV10: ciò consente di ridurre sensibilmente l'impiego di costosi strumenti per rifinitura. La resistenza elevata di StarLoy soft permette una modellazione sottile della struttura di supporto di ponti e corone, lasciando così più spazio per il materiale estetico. Le strutture metalliche ultimate sono facili da rifinire, da fresare e da lucidare. Questa lega possiede ottime proprietà di fusione e di colata con tutte le fonditrici ad induzione, arco voltaico e cannello, formando pochissime scorie all'interno del crogiolo. StarLoy soft è priva di carbonio ed è ideale sia per la saldatura convenzionale che per la saldatura laser. **Vantaggi per il laboratorio odontotecnico:** legame estremamente sicuro con la ceramica, grazie a un'espansione pressoché lineare


della lega, bassa durezza, facile da rifinire, facile da fresare, facile da lucidare, si può saldare prima della ceramizzazione, non richiede ciclo di ossidazione, ideale sia per la saldatura convenzionale che per la saldatura laser. **Vantaggi per il paziente:** straordinaria biocompatibilità data l'elevata resistenza alla corrosione, priva di nichel e berillio, stabile nel cavo orale e resistente alla decolorazione, economica, elevato comfort in bocca grazie alla ridotta conduttività termica (sensibilità al caldo e al freddo). **Dati tecnici:** composizione in peso % Co 54,1 - Cr 20,0 - W 16,4 - Nb 0,2 - Fe 7,5 - Si 1,5 - Mn 0,3 - Intervallo di fusione 1390-1410°C - CET (25-500°C) 14,6 - CET (25-600°C) 14,9 - Densità 9,1 g/cm<sup>3</sup> - Durezza (HV10) 280 - Carico di snervamento convenzionale al 0,2 % 550 N/mm<sup>2</sup>. - Resistenza a trazione 710 N/mm<sup>2</sup> - Allungamento alla rottura 12% - Modulo di elasticità (GPa) 200.

cod. 306 2132  250 gr. € **132,89**

**Alpha Link** Schütz Dental

Colla autoindurente a due componenti specifica per incollaggio di attacchi sulle parti secondarie e di mesostrutture.

**Colore oro:** migliore addattamento alle leghe auree.

cod. 305 0047  set 2x 2,5 gr. € **55,00**



### Anoxan Dentsply

Flux in pasta per saldature nella tecnica di corone e ponti; per tutte quelle saldature la cui temperatura di lavoro arriva fino a circa 850°C.

cod. 304 0235 50 ml. € **30,78**



### Oxynon Dentsply

Flux in pasta speciale per saldare metalli nobili e non nobili a manufatti in CoCr, impedendone l'ossidazione.

cod. 304 0237 50 ml. € **19,24**



### Contex Dentsply

AntiFlux in pasta di grafite. Evita che la saldatura scorra dove non lo si desidera e, pertanto, permette di saldare con precisione.

cod. 304 0236 50 ml. € **21,16**



### Neacid<sup>®</sup> Dentsply

#### Decapante in polvere

Il leggendario decapante in polvere per eliminare gli ossidi ed i residui di flux dai metalli nobili. Si mescola con facilità e senza pericolo alcuno con l'acqua (seguire le istruzioni d'uso). Non sviluppa vapori corrosivi o dannosi. Conservabile per un periodo illimitato di tempo.

cod. 304 0239 conf. 2 buste x 65 g cad. € **9,62**

### Decapatore Neacid<sup>®</sup> Dentsply



Apparecchiatura per bagno disossidante a temperatura costante regolata da termostato, a basso consumo di energia, per il decapaggio di metalli nobili con Neacid. Cestello e struttura in polipropilene resistente agli acidi ed agli urti. Dati tecnici: tensione nominale 230 / 240 V - frequenza nominale 50 / 60 Hz - potenza assorbita 40 / 60W - A x L x P 190 x 170x 180 mm - Peso ca. 1 kg.

Decapatore elettrico Neacid

cod. 306 2133 conf. 1 pz. € **424,00**

Guarnizione in gomma per coperchio decapatore

cod. 306 2134 conf. 1 pz. € **12,00**

### Veriflux Dentsply



Polvere disossidante purissima per tutte le leghe dentali nobili in pratico contenitore. Impedisce l'ossidazione durante la fusione a fiamma.

cod. 304 0238 90 gr. € **38,48**

### Veriflux P Dentsply

**Polvere disossidante in pastiglie;** ha il vantaggio di poter essere dosata con esattezza nei crogioli.

cod. 306 2135 90 gr. di pastiglie € **37,70**

**Clicchi sulla convenienza!**

**www.gerho.it**

Su ordini via internet  
un ulteriore **3% di sconto**

## Ropak UV Polvere e Liquido Bredent



Opaco rosa, **fotopolimerizzabile**, per rivestire reti e parti metalliche negli scheletrati. Per ottenere un composto omogeneo amalgamare la polvere ed il liquido fino ad ottenere una densità adatta alle proprie esigenze. Una consistenza fluida non pregiudica le sue caratteristiche coprenti.

**Conf.:** Ropak polvere 10 gr.  
**cod. 310 0925** 1 pz. € **52,50**

**Conf.:** Ropak liquido 10 ml.  
**cod. 310 0926** 1 pz. € **29,25**

## Sebond Opaco Rosa Schütz Dental



Opaco rosa **in pasta fotopolimerizzabile**, per mascherare le reti degli scheletrati.

**cod. 309 0950**  
Opaco pink da 5 gr. € **92,80**

## Sebond Opaco Rosa Schütz Dental



Opaco rosa e rosa scuro in polvere, da miscelare con Opaker Fluid liquido fotopolimerizzabile, per mascherare le reti degli scheletrati.



### Sebond Opaker Fluid

Liquido **fotopolimerizzabile** per opaco rosa.

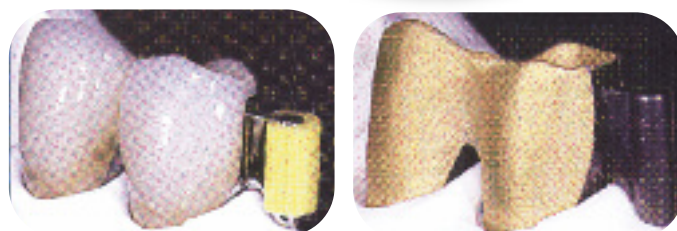
**Cod. 305 0048** 10 ml. € **53,80**

**cod. 305 0049** Opaco pink Conf. da 8 gr. 1 pz. € **39,50**

**cod. 305 0050** Opaco pink scuro Conf. da 8 gr. 1 pz. € **39,50**

## 3C-Bond Ceka

**Per una ceramica naturale e vivace su leghe non preziose e cromo-cobalto. Nessuna ossidazione verdastra.**



Il 3C-BOND è un agente adesivo per la cottura della ceramica su leghe non preziose e cromo-cobalto esenti da titanio. Il 3C-BOND previene l'ossidazione verdastra e migliora l'adesione con il metallo. Da utilizzare con ceramica convenzionale.

**cod. 303 2265** conf. da 20 g € **74,40**

## Cromo - Cobalto - Bonding Bredent



Bonding micro - fine per: leghe cromo-cobalto, leghe a basso contenuto di oro.

**Vantaggi:** eliminazione di ossidazioni su leghe cromo-cobalto e semi-preziose. Nessuna variazione sulla cromia della porcellana. Materiale ceramico che forma un unico corpo con gli opacizzanti. Niente più bordi scuri, anche dei colletti metallici. I differenti coefficienti di contrazione della porcellana e del metallo vengono compensati.

**Conf.:** Bonding Cromo-Cobalto 8 ml. (4,5 gr.)

**cod. 310 0927** 1 pz. € **75,25**



Online Shop -3% di sconto

**www.gerho.it**